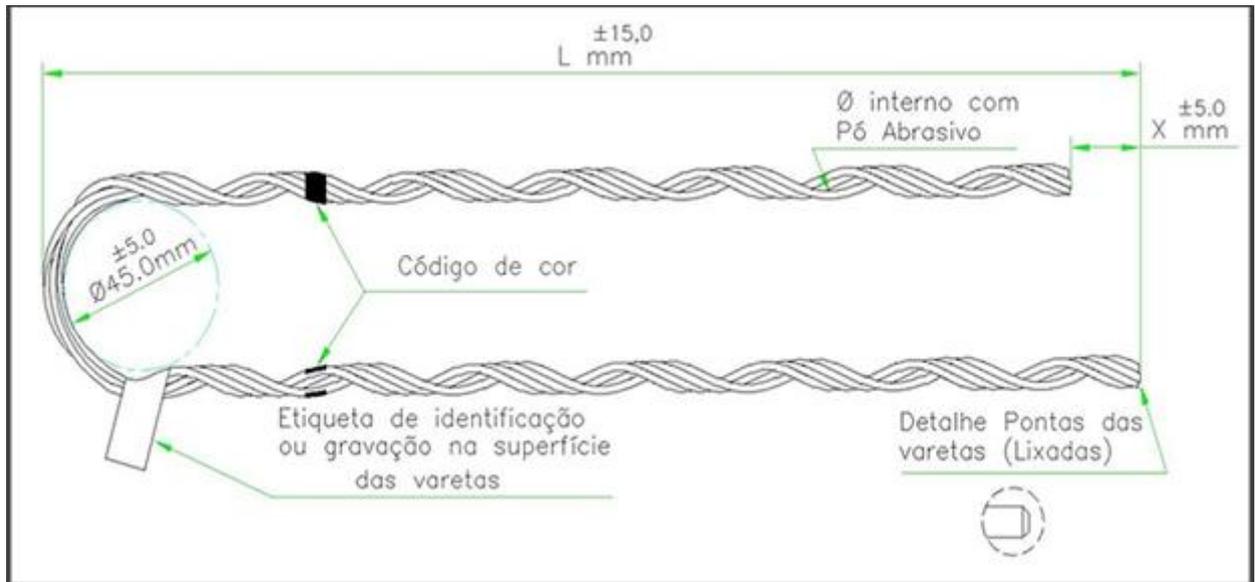


Alça Preformada de Serviço



Intervalo de diâmetro de aplicação (mm)		Condutor de alumínio			Comprimento máximo (mm)	Código de cor	Massa aproximada (kg)
		AWG		mm ²			
Min.	Máx.	CAA	CA				
3,70	4,10	# 8; 6/1	-	10	330	marrom	0,03
4,29	5,04	# 6; 6/1	-	-	330	azul	0,04
5,05	5,70	-	-	16	350	branco	0,04
5,71	6,54	# 4; 6/1	# 4; 7 fios	25	370	laranja	0,05
6,55	7,35	-	-	-	420	preto	0,07
7,36	8,27	# 2; 6/1	# 2; 7 fios	35	450	vermelho	0,07
8,28	9,15	-	-	50	490	verde	0,08
9,16	10,17	1/0; 6/1	1/0; 7 fios	-	540	amarelo	0,13
10,18	11,44	2/0; 6/1	2/0; 7 fios	70	600	azul	0,15
11,45	12,96	3/0; 6/1	3/0; 7 fios	95	650	laranja	0,17
12,97	14,74	4/0; 6/1	4/0; 7 fios	120	740	vermelho	0,20

O material:

As varetas componentes da alça pré-formada devem ser de aço carbono ABNT 1045 a 1070 laminado e trefilado. A superfície interior das varetas deve conter elementos abrasivos, constituídos de óxido de alumínio com alto teor de pureza, fixado de tal forma que não se desprenda com o transporte ou o manuseio da mesma.

Acabamento:

As varetas da alça pré-formada devem ter superfície uniforme e contínua, isenta de quaisquer imperfeições. As varetas devem ser revestidas de alumínio ou zinco classe B. O elemento abrasivo deve estar contido na parte interna da alça pré-formada. A alça de serviço para o cabo de alumínio 10 mm², deve ter as pontas viradas o suficiente para mantê-las afastadas do cabo.

Identificação:

A alça preformada de serviço, deverá ser identificada através de gravação na superfície externa marcada a intervalos regulares de até 50 mm, com caracteres permanentes, dimensões e legibilidades adequadas, contendo: – nome ou marca do fabricante, mês e ano de fabricação; – tipo ou modelo de referência do fabricante da emenda; – tipo e bitola do condutor ao qual se destina; No relatório de inspeção deverá constar a identificação do lote e da data de fabricação. Deve possuir marcas através de código de cor, conforme desenho e tabela, destinadas à identificação do condutor e indicação do ponto de início de aplicação.

Características Técnicas:

- É fabricada a partir de fios de aço galvanizado, fios de aço revestidos de alumínio e após a sua formação recebe na parte interna um material abrasivo para melhorar o agarramento sobre o cabo.
- Para Ramais de Serviço com comprimento superior a 50 metros, recomenda-se a utilização da Alça Preformada de Distribuição.

Vantagens:

- Economia;
- Facilidade de aplicação e aparência visual agradável;
- Aplicação manual, não requer mão-de-obra especializada ou uso de qualquer ferramenta;
- A Alça, após aplicada, proporciona um agarramento igual a 50% da carga de ruptura do cabo CAA, ou 88% da carga de ruptura do cabo CA.